



ПЕРСПЕКТИВЫ

Подготовила: Ирина Полянская

## «СИБСЕЛЬМАШ»: технический прогресс вопреки экономическим трудностям



**Н**овосибирское производственное объединение «Сибсельмаш», входящее в состав государственной корпорации «Ростехнологии», вот уже более 80 лет является одним из крупнейших машиностроительных предприятий Российской Федерации. За производство высококачественной сельскохозяйственной техники и горношахтного оборудования объединение неоднократно удостоивалось самых высоких государственных наград, дипломов лауреата российских и международных выставок. 15 января 2010 года ОАО «НПО «Сибсельмаш» подтвердило высокую оценку своей деятельности. Лондонским бюро сертификации системы качества объединению выдан сертификат соответствия требованиям Международных стандартов качества управления UKINTCERT 19001:19. О том, какую технику сегодня предлагает «Сибсельмаш» предприятиям различных отраслей промышленности и о перспективах развития этого объединения мы беседуем с генеральным директором **Геннадием Гребенчиковым**.

— Геннадий Львович, «Сибсельмаш» пережил за последние годы немало испытаний: многократную смену первых руководителей, кредиторскую и дебиторскую задолженности, другие трудности. Какая сегодня ситуация на предприятии?

— Смена руководства — это всегда болезненный процесс, который вызван рядом причин. Знаю точно, что каждый из предыдущих руководителей объединения делал все возможное для развития «Сибсельмаша». Много сделано, но многое и предстоит еще выполнить. Уверен, что все имеющиеся проблемы решаемы. Крупнейшее производственное объединение при активном содей-

ствии муниципальных, региональных и федеральных органов власти сможет стать промышленной площадкой для реализации прогрессивных бизнес-проектов, к которой уже проявляют интерес ряд коммерческих структур.

Сегодня рабочая группа при правительстве Российской Федерации рассматривает вопрос о выделении нам субсидий для погашения кредиторской задолженности.

В настоящее время в объединении работает 1850 человек. Ранее уволившиеся специалисты возвращаются на предприятие, и это нас очень радует. Уже в следующем году мы намерены увеличить производство

продукции. Для этого используем все возможности своего предприятия, имеющего 80-летнюю историю и опыт. «Сибсельмаш» постоянно совершенствует выпускаемую продукцию с учетом инновационных разработок, располагает мощным интеллектуальным потенциалом, позволяющим производить самую современную технику. Выпуск качественной и передовой техники, которая максимально учитывает пожелания наших потребителей и отвечает требованиям времени, остается главной стратегической целью объединения.

— Какие виды производства и технологий доминируют сегодня в объединении? Какую именно тех-

нику и по каким направлениям деятельности вы предлагаете сегодня потребителям?

— На предприятии развиты все виды производства и технологий, характеризующие крупный машиностроительный комплекс. Это литейное и гальваническое производства; все виды металлообработки, сварки металлоконструкций; производство цельнотянутых трубных заготовок в металлургическом цехе и другие. Многие виды производства имеют в своей основе оборонные технологии.

Следует подчеркнуть, что «Сибсельмаш» располагает собственной конструкторско-технологической службой, которая выполняет полный цикл работ — от разработки до внедрения продукции в производство. Поэтому мы способны выпускать современную, конкурентоспособную технику и оборудование по основным направлениям деятельности.

Во-первых, технические и технологические возможности «Сибсельмаша» позволяют производить **высокотехнологическую продукцию для оснащения горнодобывающих предприятий различных отраслей промышленности (угольной, калийной, цветной, горнорудной)**. Это, например, ленточные конвейеры различных модификаций и типовых размеров с шириной ленты от 650 до 1600 миллиметров. Сюда относятся проходческие ленточные конвейеры для размещения в магистральных выработках (ширина ленточного полотна — 650, 800, 1000 миллиметров; производительность — от 250 до 850 тонн в час); стационарные ленточные конвейеры для размещения в магистральных выработках (ширина ленточного полотна — 1000, 1200, 1400, 1600 миллиметров; производительность — от 850 до 3000 тонн в час; конвейеры могут быть оборудованы для доставки людей).

Основными параметрами указанных изделий, которые обеспечивают высокотехнологичную, высокопроизводительную добычу и доставку продукта, являются высокая степень унификации и взаимозаменяемости; модульные компоновочные решения отдельных узлов оборудования, которые позволяют адаптировать изделия под конкретные горно-геологические условия эксплуатации; обоснованная для конкретных условий эксплуатации

## «Сегодня большинство шахт Кузнецкого угольного бассейна используют в своей работе ленточные конвейеры производства «Сибсельмаш»

материалоемкость и комплектность изделия; минимизация монтажно-демонтажных работ при технологическом цикле работы по штрековым и проходческим конвейерам.

Сегодня большинство шахт Кузнецкого угольного бассейна используют в своей работе ленточные конвейеры производства «Сибсельмаш». «Сибсельмаш» ведь не только изготавливает стандартные ленточные конвейеры, но и проектирует их по индивидуальным заказам. Кроме того, вся наша продукция горношахтного направления имеет необходимые сертификаты (сертификаты соответствия, разрешения по эксплуатации на опасных производственных объектах и так далее) и выпускается в соответствии с требованиями государственных и межотраслевых стандартов. Огромный накопленный опыт позволяет объединению выпускать технику и оборудование, не уступающее зарубежным

аналогам, а по ряду параметров даже превосходящие их.

Во-вторых, это **сельскохозяйственная техника**, которая производится нами с учетом внедрения энергосберегающих технологий и биологической системы земледелия, позволяющей сохранить плодородие почвы и получить экологически чистую пищевую и кормовую продукцию. Благодаря посевной, почвообрабатывающей и прицепной технике, выпускаемой «Сибсельмашем», удастся сократить время посева, сэкономить топливо, увеличить всхожесть семян без применения химических средств. Все это, естественно, приводит к повышению урожайности и снижению себестоимости продукции.

Хочется отметить, что на церемонии награждения победителей традиционного федерального конкурса «100 лучших товаров России» наше предприятие получило звание лауреата за производство сеялки зернотуковой рядовой СЗР-5,4. Сеялка СЗР-5,4 предназначена для рядового способа посева семян зерновых (пшеницы, ржи, ячменя, овса, гречихи, проса), мелко- и среднесеменных зернобобовых культур (гороха, сои, бобов, фасоли) с одновременным внесением в почву гранулированных минеральных удобрений и прикатыванием почвы после посева или заравниванием засеянного пространства загор- ➤

Технические и технологические возможности «Сибсельмаша» позволяют производить высокотехнологическую продукцию для оснащения горнодобывающих предприятий различных отраслей промышленности (угольной, калийной, цветной, горнорудной). Это, например, ленточные конвейеры различных модификаций и типовых размеров с шириной ленты от 650 до 1600 миллиметров.

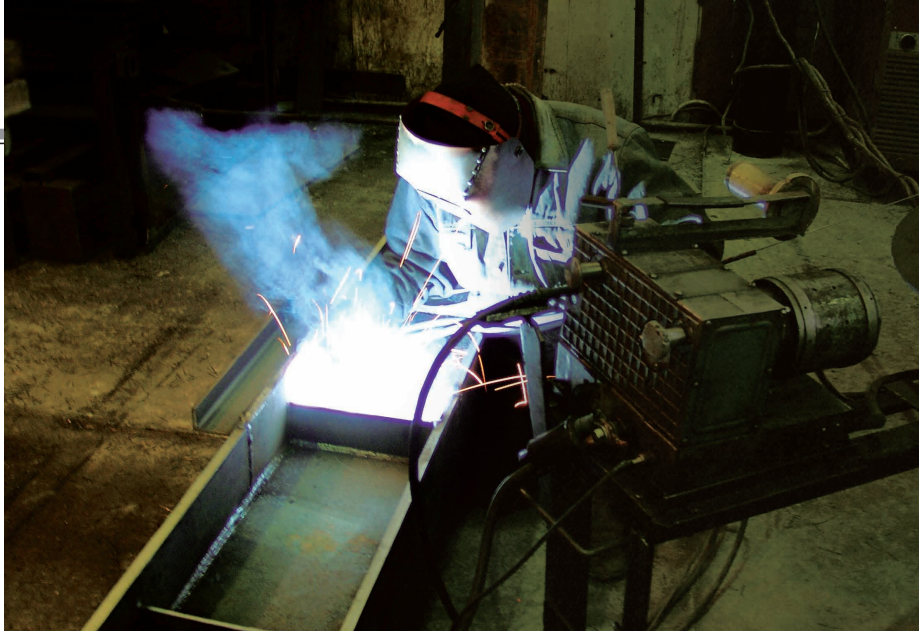




тачами. В односеялочном агрегате сеялка может работать с тракторами класса 1,4; в двухсеялочном агрегате — с тракторами класса 3. Основными достоинствами СЗР-5,4 являются суммарная емкость бункеров — 1600 кубических дециметров, за счет чего можно увеличить основное время работы; способность обеспечивать более полную загрузку трактора МТЗ — 80/82; наличие бесступенчатого редуктора, что упрощает настройку нормы высева, широкого диапазона регулировки глубины высева, возможности комплектации сеялки системой контроля высева, видеомаркерами и прочие.

— Геннадий Львович, что впереди у вашего предприятия?

— У предприятия хорошие перспективы. Постепенно финансово-экономическая ситуация стабилизируется. По-прежнему приоритетными направлениями деятельности объединения остаются производство горношахтного оборудования и сельскохозяйственной техники. Недавно вышел приказ Минпромторга РФ о включении НПО «Сибсельмаш» в состав оборонно-промышленного комплекса, и мы получили лицензию на выпуск спецтехники. Это направление гарантирует нам солидные объемы заказов. Госкорпорация «Ростех-



нологии» и Министерство энергетики РФ подписали соглашение о сотрудничестве. Это очень серьезные контракты с ТЭК, и уже в 2011 году мы планируем увеличить производство продукции.

Мы провели переговоры в Казахстане о совместном производстве сеялок. В соответствии с соглашением самые сложные детали будут производиться в России, а это поможет нам увеличить реализацию сеялок.

Так что расширяем свои партнерские связи. Занимаемся поиском инвестиционных проектов в новых для себя отраслях. Своей главной задачей сегодня видим полную модернизацию производства, рассчитывая на государственную поддержку. Жизнь продолжается,

и мы смотрим в будущее с оптимизмом.

— Геннадий Львович, в преддверии Дня шахтера, что бы вы хотели пожелать работникам угольной промышленности?

— От всей души выражаю признательность тем, кто посвятил свою жизнь ответственному и благородному труду. Уголь, добываемый вами, имеет огромное значение для энергетической мощи страны и бесперебойной работы многих смежных предприятий.

Сердечно поздравляю вас с праздником. Желаю успехов в вашем нелегком труде, новых достижений. Крепкого здоровья, благополучия, уверенности в завтрашнем дне вам и вашим семьям! ■

## Что еще выпускает «Сибсельмаш»

1. Ленточные конвейеры для транспортных систем обогатительных фабрик, поверхностных сортировок, погрузочных комплексов представляют собой систему конвейеров шириной от 650 до 1600 мм, разрабатываемую по заданию заказчика с полной привязкой к строительной части проекта обогатительной фабрики или погрузочного комплекса. Конвейеры изготавливаются в полном комплекте с нестандартным оборудованием (узлы сопряжений, перегрузки, механизмы изменения направления потока груза, натяжные устройства: грузовые и электрические, приводные станции в комплекте с площадками обслуживания, линейные ставы в подвесном и напочвенном исполнении, монтажный комплект, комплект кронштейнов крепления первичных датчиков контроля АСУ).

2. Ленточные перегружатели для проходческих работ для приемки горной массы с периодическим перемещающегося проходческого комбайна с непосредственной перегрузкой на участки ленточные конвейеры (ширина ленты — от 650 до 1000 мм; производительность от 300 до 1000 т/ч). Изготавливаются в навесном и подвесном исполнении. Обеспечивают высокую производительность при проведении проходческих работ и сокращение трудоем-

кости при проведении ремонта, наладки и дальнейшей эксплуатации.

3. Оборудование для формирования поверхностных складов шахт и обогатительных фабрик.

3.1. Перегружатели конвейерные радиальные типа ПКР (обеспечивают формирование в автоматическом режиме поверхностных складов емкостью до 120 000 тонн).

3.2. Разгрузочные тележки для формирования складов обогатительных фабрик типа ТР с шириной ленточного полотна 1000, 1200, 1400, 1600 мм (обеспечивают формирование в автоматическом режиме закрытых складов емкостью до 100 000 тонн).

Основными преимуществами указанной продукции являются: высокая степень автоматизации; возможность проектирования и изготовления по индивидуальному проекту, в комплекте с нестандартным оборудованием; возможность поставки комплектной системы АСУ с выходом на внешний уровень к рабочему месту диспетчера.

4. Ленточные питатели-дозаторы (ширина ленточного полотна — от 650 до 1600 мм; производительность от 250 до 1200 т/ч). Поставляются в комплекте с весовыми системами раз-

личных типов. Предназначены для перегрузки горной массы с поверхностного открытого или закрытого склада на ленточный конвейер погрузочного комплекса. Поставляются в комплекте с узлами сопряжения, площадками обслуживания и отсечными затворами.

5. Технологическое оборудование погрузки готовой продукции в железнодорожные вагоны. Выполняется по индивидуальному проекту.

6. Ролики различных типов, в том числе специальные (очистные спиральные ролики, ролики одностороннего вращения, амортизирующие и центрирующие). Предприятие имеет возможность производить до 250 000 шт. роликов в год.

7. Редукторы цилиндрические однопоточные и двухпоточные шевронные общепромышленные и специальные серии Ц2Н и Ц2НШ с мощностью от 11 до 500 кВт.

8. Пускопредохранительные гидромолоты серии ГП и ГПП для применения в приводных блоках мощностью от 75 до 400 кВт.

9. Грузопассажирские, пассажирские, грузовые подъемные машины (механизмы: скипы различной производительности, клетки, грузозахватные механизмы и сопутствующее оборудование). ■